



Раніше відомий як: Shell Alvania Grease EP(LF) 2, Shell Retinax EP 2

Shell Gadus S2 V220 2

- Надійний захист
- Багатоцільове
- Лімісове

Багатоцільове пластичне мастило з відмінними протизадирними властивостями та високими експлуатаційними характеристиками

Пластичні мастила Shell Gadus S2 V220 – високоякісні багатоцільові мастила з відмінними протизадирними властивостями, які виробляються на основі суміші мінеральних олів з високим індексом в'язкості та гідроксистеарату літію в якості згущувача. Рецептūra включає в себе протизадирні та інші присадки, які підвищують ефективність змащення в різних областях застосування. Мастила Shell Gadus S2 V220 розроблені для підшипників кочення і ковзання, а також шарнірів та поверхонь ковзання, які широко розповсюджені в промисловому і транспортному обладнанні.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Експлуатаційні якості, Відмінні риси та Переваги

■ Висока несуча здатність

Пластичні мастила Shell Gadus S2 V220 містять протизадирні присадки, які забезпечують їх здатність витримувати великі та ударні навантаження без руйнування масляної плівки.

■ Підвищена механічна стабільність

Особливо важлива в умовах вібрації, де низька механічна стабільність може призвести до розм'якшення мастила і, як наслідок, до значного зниження експлуатаційних характеристик та протікання мастила.

■ Стійкість до вимивання водою

Рецептура пластичних мастил Shell Gadus S2 V220 забезпечує їх високу стійкість до вимивання водою.

■ Окислювальна стабільність

Забезпечене високою окислювальною стабільністю ретельно підібраних базових олів. Консистенція мастила не змінюється при зберіганні, мастила працездатні при високих температурах та не утворюють відкладень на поверхнях підшипників.

■ Захист від корозії

Мастило Shell Gadus S2 V220 надійно захищає поверхні підшипників від корозії, навіть в умовах сильного обводнення.

Область Застосування



Shell Gadus S2 V220 2 спеціально розроблене для:

- Підшипників загальнопромислового застосування, які працюють у важких умовах;
- Важконавантажених підшипників ковзання і кочення, які працюють в жорстких умовах, в тому числі при ударних навантаженнях в умовах підвищеної вологості.

Специфікації, Схвалення та Рекомендації

Для отримання повного списку схвалень та рекомендацій зверніться, будь ласка, до служби технічної підтримки «Шелл».

Типові фізико-хімічні характеристики

Показник	Метод	Shell Gadus S2 V220 2
Клас по NLGI		2
Тип згущувача		Літієве мило
Тип базової оливи		Мінеральна
Кінематична в'язкість @40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445 220
Кінематична в'язкість @100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445 19
Пенетрація після змішування @25°C	0.1 мм	IP 50 / ASTM D217 265-295
Температура каплепадіння	°C	IP 396 180
Випробування на чотирьохкульковій машині тертя, навантаження зварювання	кг	ASTM D2596 315

Значення наведених фізико-хімічних показників є типовими для продукції, яка випускається в даний час. В подальшому вони можуть змінюватись відповідно до вимог специфікацій «Шелл».

Здоров'я, Безпека та Навколишнє середовище

Здоров'я та Безпека

При дотриманні правил особистої й виробничої гігієни, а також при належному використанні в рекомендованих областях застосування Shell Gadus S2 V220 2 не становить загрози для здоров'я та безпеки для навколишнього середовища.

Уникайте попадання оливи на шкіру. При роботі з відпрацьованою оливою користуйтеся захисними рукавицями/перчатками. При попаданні оливи на шкіру її необхідно відразу змити водою з милом.

Більш повна інформація за даним питанням міститься в паспорті безпеки на продукт, який можна отримати у представника «Шелл».

Сумісність з гумовими деталями гідравлічних гальм

Уникайте контакту пластичного мастила Shell Gadus S2 V220 2 з гумовими деталями гідравлічних гальм.

Бережіть природу

Відпрацьовану оливу необхідно відправляти до спеціальних пунктів з утилізації. Не зливайте відпрацьовану оливу в каналізацію, ґрунт або водойми.

Додаткова інформація

Діапазон робочих температур

Рекомендований діапазон температур застосування Shell Gadus S2 V220 2 від -20°C до +130°C.

Періодичність змащення

Для підшипників, які працюють при температурах, наближених до максимально рекомендованих значень, необхідно переглянути інтервали змащення.

Рекомендації

Рекомендації щодо застосування мастильних матеріалів в областях, які не зазначені в даному інформаційному листі, можуть бути отримані у представника «Шелл».